**Информация по учебной дисциплине**

|  |  |
| --- | --- |
| **Название учебной дисциплины** | **Производственное обучение** **(каменщик)** |
| **Код и название специальности** | 6-05 0719-01 Инженерно-педагогическая деятельность, профилизация: Строительство. |
| **Курс изучения дисциплины** | 2 |
| **Семестр изучения дисциплины** | 3 и 4 |
| **Количество часов (всего/аудиторных)** | 420 /24– 3,5 года обучения, заочная форма получения образования420/48 – 5 лет обучения, заочная форма получения образования |
| **Трудоемкость в зачетных единицах** | 11 |
| **Пререквизиты** | «Физика», «Математика», «Инженерная графика», «Материаловедение», «Строительные материалы и изделия» |
| **Краткое содержание учебной дисциплины** | Охрана труда, пожарная безопасность в учебной лаборатории. Приготовление растворов. Кирпичная кладка по однорядной (цепной) системе перевязки швов. Кирпичная кладка по многорядной системе перевязки швов. Кирпичная кладка по трехрядной системе перевязки швов. Кладка из керамических пустотелых камней. Кладка стен из искусственных и природных камней. Кладка из силикатных камней. Декоративная кладка стен. Кладка бутовых фундаментов с устройством гидроизоляции. |
| **Результаты обучения (знать, уметь, иметь навык)** | В результате освоения курса «Производственное обучение» студент должен **знать**: – сущность и специфические особенности профессиональных действий рабочего, имеющего квалификацию каменщика 3 разряда,– технологический процесс выполняемых работ и документы, регламентирующие их выполнение;– основные виды материалов, используемые в строительстве;– организация рабочего места и технику безопасности при выполнении отдельных операций или их комплексов;– вероятные виды брака, их причины и способы предупреждения (устранения)– требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным операциям и процессам;– правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых он работает или которое обслуживает;– способы выявления и устранения возникающих неполадок текущего характера при производстве работ;– правила охраны окружающей среды при выполнении работ;– правила и инструкции по охране труда, безопасные методы и приемы работы;– правила, способы, приемы и средства предупреждения и тушения пожаров, устранения последствий аварийных происшествий на своем рабочем месте;**уметь:**– выполнять основные трудовые приемы и операции каменщика 3 разряда;– использовать приобретенные теоретические знания в практической деятельности;– выполнять операции различной сложности с использованием технологической документации;– выполнять операции, связанные с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе оборудования и рабочего места, инструмента, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии;– соблюдать правила и норы организации охраны труда и технику безопасности на рабочем месте, правила производственной санитарии, противопожарной и экологической безопасности на промышленном предприятии. |
| **Формируемые компетенции** | Освоение образовательной программы по специальности должно обеспечить формирование базовой профессиональной компетенции:быть способным осуществлять установку, наладку, настройку, подналадку оборудования для выполнения учебно-производственных работ в соответствии с направлением специальности в условиях учебно-производственных мастерских, предприятий и организаций с соблюдением технических требований и норм времени; обладать готовностью к повышению производительности труда, улучшению качества продукции и экономии материальных и энергетических ресурсов. |
| **Формы промежуточной аттестации** | дифференцированные зачеты |

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.В. Макаренко

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.Ф. Смолякова

**Информация по учебной дисциплине**

|  |  |
| --- | --- |
| **Название учебной дисциплины** | **Производственное обучение (столяр)** |
| **Код и название специальности** | 6-05-0719-01 Инженерно-педагогическая деятельность, профилизация Строительство |
| **Курс изучения дисциплины** | 2 |
| **Семестр изучения специальности** | 3, 4 |
| **Количество часов (всего/аудиторных)** | 380/204 |
| **Трудоемкость в зачетных единицах** | 8 |
| **Пререквизиты** | Инженерная графика, Строительные материалы и изделия |
| **Краткое содержание учебной дисциплины** | Сущность и специфические особенности профессиональных действий рабочего, имеющего квалификацию столяра, технологический процесс выполняемых столярных работ и документы, регламентирующие их выполнение; основные виды материалов на основе древесины; организация рабочего места и требования безопасности при выполнении столярных операций; правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом; способы выявления и устранения возникающих неполадок текущего характера при производстве работ |
| **Результаты обучения (знать, уметь, иметь навык)** | **знать:**- сущность и специфические особенности профессиональных действий рабочего, имеющего квалификацию столяра;- технологический процесс выполняемых работ и документы, регламентирующие их выполнение;- основные виды материалов, используемые в строительстве;- организацию рабочего места и технику безопасности при выполнении отдельных операций или их комплексов;- вероятные виды брака, их причины и способы предупреждения (устранения);- требования, предъявляемые к качеству выполняе-мых работ, в том числе и по смежным операциям;- правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых он работает или которое обслуживает;- способы выявления и устранения возникающих неполадок текущего характера при производстве работ;- правила охраны окружающей среды при выполнении работ;- правила и инструкции по охране труда, безопасные методы и приемы работы;- правила, способы, приемы и средства предупреж-дения и тушения пожаров, устранения последствий аварийных происшествий на своем рабочем месте;**уметь:**- выполнять основные трудовые приемы и операции столяра;- использовать приобретенные теоретические знания в практической деятельности;- выполнять операции различной сложности с использованием технологической документации;- выполнять операции, связанные с своевременной подготовкой к работе оборудования и рабочего места, инструмента, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии;- соблюдать правила и норы организации охраны труда и технику безопасности на рабочем месте, правила производственной санитарии, противопожарной и экологической безопасности на промышленном предприятии.**иметь навык:**- профессионального столяра при выполнении заданий сложности 2 разряда. |
| **Формирование компетенции** | БПК-4. Осуществлять установку, наладку, настройку оборудования и инструментов для выполнения учебно-производственных работ в соответствии с направлением специальности в условиях учебно-производственных мастерских, предприятий и организаций с соблюдением технических требований и норм времени, обладать готовностью к повышению производительности труда, улучшению качества продукции и экономии материальных и энергетических ресурсов. |
| **Форма промежуточной аттестации** | 3, 4-й семестры: дифференцированный зачет |

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.Л. Лешкевич

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.Ф. Смолякова

**Информация по учебной дисциплине**

|  |  |
| --- | --- |
| **Название учебной дисциплины** | **Производственное обучение (сварка)** |
| **Код и название специальности** | Специальность 6-05-0719-01 Инженерно-педагогическая деятельностьПрофилизация: Строительство |
| **Курс изучения дисциплины** | 1-й курс |
| **Семестр(ы) изучения дисциплины** | 1-й, 2-й семестры |
| **Количество часов (всего/аудиторных)** | 420 академических часов (198 аудиторных, 222 – самостоятельная работа) |
| **Трудоемкость в зачетных единицах** | 11 зачетных единиц |
| **Пререквизиты** | Инженерная графика. Строительные материалы и изделия. Материаловедение. |
| **Краткое содержание учебной дисциплины** | Сущность и специфические особенности профессиональных действий рабочего, имеющего квалификацию сварщика, технологический процесс выполняемых сварочных работ и документы, регламентирующие их выполнение; основные виды сварочных материалов; организация рабочего места и требования безопасности при выполнении сварочных работ; правила технической эксплуатации и ухода за сварочным оборудованием, приспособлениями и инструментом; способы выявления и устранения возникающих неполадок текущего характера при производстве работ |
| **Результаты обучения (знать, уметь, иметь навык)** | ***знать:***– сущность и специфические особенности профессиональных действий рабочего, имеющего квалификацию электросварщика ручной сварки;– технологический процесс выполняемых работ и документы, регламентирующие их выполнение;– основные виды материалов, используемые в строительстве;– организацию рабочего места и технику безопасности при выполнении отдельных операций или их комплексов;– вероятные виды брака, их причины и способы предупреждения (устранения);– требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным операциям и процессам;– правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых он работает или которое обслуживает;– способы выявления и устранения возникающих неполадок текущего характера при производстве работ;– правила охраны окружающей среды при выполнении работ;– правила и инструкции по охране труда, безопасные методы и приемы работы;– правила, способы, приемы и средства предупреждения и тушения пожаров, устранения последствий аварийных происшествий на своем рабочем месте;***уметь:***– выполнять основные трудовые приемы и операции электросварщика ручной сварки;– использовать приобретенные теоретические знания в практической деятельности;– выполнять операции различной сложности с использованием технологической документации;– выполнять операции, связанные с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе оборудования и рабочего места, инструмента, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии;– соблюдать правила и норы организации охраны труда и технику безопасности на рабочем месте, правила производственной санитарии, противопожарной и экологической безопасности на промышленном предприятии.***иметь навык:***– профессионального электросварщика ручной сварки при выполнении заданий сложности 2 разряда |
| **Формируемые компетенции** | Осуществлять установку, наладку, настройку оборудования и инструментов для выполнения учебно-производственных работ в соответствии с направлением специальности в условиях учебно-производственных мастерских, предприятий и организаций с соблюдением технических требований и норм времени, обладать готовностью к повышению производительности труда, улучшению качества продукции и экономии материальных и энергетических ресурсов |
| **Форма промежуточной аттестации** | дифференцированные зачеты |

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Л. Голозубов

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.Ф. Смолякова